

Nazwa przedmiotu	Dynamiczne metody zarządzania logistyką						Kod ECTS	14.3.E.FL.3221				
							Pkt.ECTS	2				
							Limit osób	35				
Jednostka prowadząca przedmiot	KL	Nazwa kierunku	Ekonomia			Nazwa specjalności	BRAK;					
Nazwisko prowadzącego	dr Agnieszka Szmelter-Jarosz											
Forma zajęć/Liczba godzin												
Wykład	0	Ćwiczenia	30	Konwersatoria	0	Laboratoria komputerowe	0	Seminaria	0	Lektoraty	0	
Forma aktywności						Rok i rodzaj studiów:		2 SS2,				
Godziny z udziałem nauczyciela akademickiego (w tym konsultacje, egzaminy i inne):						Semestr:		4,				
Godziny bez udziału nauczyciela akademickiego (samodzielna praca studenta):						Status przedmiotu:		Fakultatywny				
Sumaryczna liczba godzin:						0	Język wykładowy:		polski			
Sposób realizacji zajęć	Zajęcia w sali dydaktycznej.											
Metody dydaktyczne	Ćwiczenia z wykorzystaniem metod aktywizujących, Dyskusja na zajęciach konwersatoryjnych, Praca w laboratorium komputerowym, Aktywność w grupach, współpraca, Studia przypadków,											
Określenie przedmiotów wprowadzających wraz z wymogami wstępnymi												
Wymagania formalne	Zaliczenie przedmiotów: Prognozowanie procesów ekonomicznych, Ekonomia menedżerska											
Wymagania wstępne	Podstawowa wiedza z zakresu zarządzania przedsiębiorstwem, w tym prognozowania procesów ekonomicznych i podejmowania decyzji menedżerskich. Umiejętność pracy w środowisku Windows.											
Sposób i forma zaliczenia oraz kryteria oceny												
Sposób zaliczenia	Egzamin											
Kryteria oceny	Ocena będzie stanowić średnią arytmetyczną ocen za poszczególne zadania zaokrągloną w górę z dokładnością do 0,5.											
Cele przedmiotu												
<p>Zapoznanie studentów z technikami zarządzania logistyką wykorzystywanymi w szerokim zakresie w międzynarodowych korporacjach (część technik jest właściwa również dla obszaru zarządzania jakością).</p> <p>Zapoznanie studentów z najbardziej popularnymi narzędziami stosowanymi w obszarze inżynierii procesów logistycznych.</p> <p>Zapoznanie studentów z jakościowymi i ilościowymi metodami oceny procesów logistycznych w ramach metodologii Six Sigma i Design Thinking.</p> <p>Nabywanie przez studentów praktycznych umiejętności korzystania z technik zarządzania logistyką i towarzyszących im narzędzi.</p> <p>Nabywanie przez studentów kompetencji społecznych w zakresie umiejętności pracy w zespole</p>												
Efekty uczenia się												
Wiedza	E2_W03	Student ma pogłębioną wiedzę o metodach, technikach i narzędziach wykorzystywanych w inżynierii procesów logistycznych.										
	E2_W04	Student potrafi rozpoznać problem związany z realizacją procesu logistycznego.										
	E2_W04	Student zna narzędzia zarządzania procesami logistycznymi.										
Weryfikacja efektów uczenia się - Wiedza												
Efekty	egzamin pisemny	egzamin ustny	kolokwium	esej/referat / portfolio	zadania / prace domowe	prezentacja indywidualna	prezentacja grupowa	aktywność na zajęciach	udział w dyskusji	projekt indywidualny	projekt grupowy	
	E2_W03							X	X		X	
E2_W04								X	X		X	
Umiejętności	E2_U03	Student potrafi dobrać metodę, technikę i narzędzia do rozwiązania problemu w zakresie										

		inżynierii procesów logistycznych.
E2_U07		Student potrafi zastosować poznane metody, techniki i narzędzia w celu rozwiązania problemu.
E2_U07		Student analizuje dane ilościowe i jakościowe w celu identyfikacji problemu, jego przyczyn i sposobu rozwiązania.

Weryfikacja efektów uczenia się - Umiejętności

Efekty	egzamin pisemny	egzamin ustny	kolokwium	esej/referat /portfolio	zadania / prace domowe	prezentacja indywidualna	prezentacja grupowa	aktywność na zajęciach	udział w dyskusji	projekt indywidualny	projekt grupowy
E2_U03								X	X		X
E2_U07								X	X		X

Kompetencje	E2_K04	Student rozwiązuje złożone problemy z zakresu inżynierii procesów logistycznych.
	E2_K04	Student potrafi współpracować w grupie w celu rozwiązania problemu.
	E2_K02	Student ma świadomość konieczności ciągłego doskonalenia umiejętności w zakresie inżynierii procesów logistycznych.

Weryfikacja efektów uczenia się - Kompetencje

Efekty	egzamin pisemny	egzamin ustny	kolokwium	esej/referat /portfolio	zadania / prace domowe	prezentacja indywidualna	prezentacja grupowa	aktywność na zajęciach	udział w dyskusji	projekt indywidualny	projekt grupowy
E2_K02								X	X		X
E2_K04								X	X		X

Treści programowe

1. Wprowadzenie do inżynierii procesów logistycznych
 - 1.1. Podstawowe pojęcia związane z logistyką
 - 1.2. Logistyka w przedsiębiorstwie i łańcuchu dostaw
 - 1.3. Elementy inżynierii procesów logistycznych
 - 1.4. Przykłady z przedsiębiorstw (IKEA, InditeX, LPP, Volkswagen, Toyota)
2. Praktyczne wykorzystanie technik (i narzędzi) zarządzania logistyką w rozwiązywaniu sytuacji problemowych (case studies)
 - 2.1. Techniki niematematyczne
 - 2.1.1. Dom jakości
 - 2.1.2. Diagram Ishikawy oraz techniki generowania pomysłów (metoda 635, burza mózgów, n/3)
 - 2.1.3. Zastosowanie metodologii Design Thinking
 - 2.1.4. Arkusz FMEA
 - 2.1.5. Mapowanie procesów biznesowych (diagram SIPOC)
 - 2.2. Metody matematyczne - elementy metodologii Lean Six Sigma
 - 2.2.1. Statystyki opisowe
 - 2.2.2. Zdolność procesu, kalkulacja poziomu sigma
 - 2.2.3. Testy dla prób, korelacja, regresja
 - 2.2.4. Analiza Pareto
 - 2.2.5. Karty kontrolne

Do realizacji treści programowych zostaną wykorzystane zarówno metody niewymagające pracy przy komputerze (praca na arkuszach papieru, kartkach post-it itp.), jak i te związane z pracą w programach MS Excel, Gretl, ARIS, Statistica.

Wykaz literatury podstawowej i uzupełniającej
Literatura obowiązkowa:

- Chaberek M., Makro- i mikroekonomiczne aspekty wsparcia logistycznego, Wyd. UG, Gdańsk 2002.
 Szmelter A., The impact of complexity on shaping logistics strategies in global supply chains, Journal of Economics & Management, 2017, Vol. 28, no. 2, s. 74-89.
 Szmelter A., Wykorzystanie koncepcji Six Sigma w logistyce zaopatrzenia, Roczniki Naukowe Wyższej Szkoły Bankowej w Toruniu, 2012, nr 11 (11), s. 391-402



Literatura uzupełniająca:

Harry M., Schoeder R., Six Sigma : wykorzystanie programu jakości do poprawy wyników finansowych, Oficyna Ekonomiczna ABC, Kraków 2001 i kolejne wydania

Thompson J.R., Techniki zarządzania jakością : od Shewharta do metody "Six Sigma", Akademicka Oficyna Wydawnicza Exit, Warszawa 2005.

Szmelter A., Jidoka jako przykład kaizenowskich technik minimalizacji kosztów logistycznych przedsiębiorstw produkcji masowej, Zeszyty Naukowe Uniwersytetu Gdańskiego. Ekonomia Transportu i Logistyka (Modelowanie Procesów i Systemów Logistycznych) ; cz. 12., 2013, nr 46, s. 149-15

Liker J.T., Droga Toyoty: 14 zasad zarządzania wiodącej firmy produkcyjnej świata, Wydawnictwo MT Biznes, Warszawa 2005 i kolejne wydania

Kontakt

agnieszka.szmelter-jarosz@ug.edu.pl,